

Leitfaden für die Bestellung einer Unterdachbahn OMEGA UDOs 330 und OMEGA UDOs 350

Gültig ab 1. September 2025

1. Bestellverfahren

Es werden drei Arten von Grossflächen-Schweißkonfektion unterschieden:

Standard

Eigenschaften:

- Rechteckige Form (Länge x Breite)
- Pult- oder Satteldach
- Ohne Markierungen (Dachfenster, Konterlatte oder weitere Durchdringungen)
- Ohne Ausschnitte (Dachfenster, Dachgaube)

Bei Standard-Bestellungen bitte das **Bestellformular** am Ende des Dokuments ausfüllen oder einen Plan zu senden.

Sonderform

Falls die Anforderungen einer Standard-Bestellung nicht erfüllt sind, wird die Bestellung automatisch zur Sonderform. Folgend sind Beispiele von Sonderformdachflächen gezeichnet (Abbildung 1).



Abbildung 1: Sonderformflächen

3D-Konfektion

Bei komplexeren Dachformen, z.B. mit einer angeschweißten Dachgaube, Schlepper, Dachgräten oder -kehlen (Abbildung 2).



Abbildung 2: 3D-Konfektionsflächen

2. Anforderungen an die Bestellung

Folgende Punkte muss eine Bestellung beinhalten:

Bestellformular (letzte Seite)

- Art der Konfektion (Standard, Sonderform oder 3D-Konfektion)
- Fläche der Dachflächen in m²
- Fläche der angezeichneten/markierten Dachflächen (falls vorhanden) in m²
- Länge der 3D-Schweißnähte (falls vorhanden) in m

Plananforderungen (Standard-Bestellung: ohne Plan)

- DWG oder DXF-Dateiformat
- alle Unterdachflächen in einer Datei

der Plan der Unterdachbahn muss die effektive Fläche und die wahren Ortslängen haben d.h., in 2D gezeichnet (im CAD-Programm auf einer Ebene, z = 0).

Planinhalt

- Wasserlaufrichtung mit Pfeil oder First-, Trauf- und Kehlen-Beschriftung
- mindestens ein Referenzmaß mit Maßeinheit
- das Flächenmaß (m²)
- 3D-Konfektionsnaht beschriften (falls vorhanden)

Abbildung 3: Zeichnung mit wahren Flächen

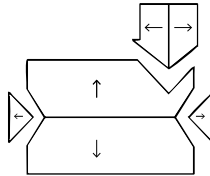


Abbildung 4: Zeichnung Dachaufsicht

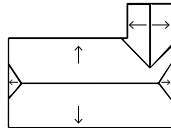


Abbildung 2: 3D-Konfektionsflächen

3. Markierungen, Durchdringungen, 3D-Konfektionen und Traufbahnen

Konterlatten

Die Konterlatten werden mit einem L markiert. Die seitliche Kante zeigt die Außenkante der Konterlatte und der rechtwinklige Strich die Breite. Wenn die Konterlatte länger als 5 m ist, wird in der Mitte ein gedrehtes T eingezeichnet. Sind bei einem Satteldach die Konterlatten auf beiden Dachflächen auf einer Flucht, werden die Konterlatten bei dem First mit einer durchgehenden Linie gekennzeichnet (Abbildung 3).



Abbildung 5: Konterlattenmarkierung über 5m und mit einem First

Dachfenster

Dachfenster werden gemäß Kundenplan eingezeichnet. Dachfensteröffnungen werden nur auf expliziten Kundenwunsch ausgeschnitten. Der Ausschnitt wird umlaufend 5 cm kleiner als eingezeichnet erstellt.

Weitere Durchdringungen

Kaminrohre und Dunstrohre werden nie ausgeschnitten und immer nur markiert.

3D-Konfektionen

3D-Konfektionen müssen in der Bestellung und im Plan als solche beschriftet werden. Die betroffenen Schweißnähte müssen gekennzeichnet werden.

Traubahnen

Traubahnen werden mit einer zweiten Linie an der Traufkante signalisiert. Zusätzlich müssen diese Linien im Plan als solche beschriftet werden. Bei einer Standard-Bestellung reicht eine Erwähnung in der Bestellung (ohne Plan).

4. Lieferfristen / Termine

Reguläre Bestellung

Die Lieferzeit beträgt je nach Aufwand zwei bis drei Wochen ab Bestelleingang.

5. Kostenberechnung

Die Kosten der Konfektion berechnen sich nach den Flächen, der Breite der Rollen und den Mehrleistungen.

Je nach Typ der Konfektion sind die Quadratmeterpreise unterschiedlich. Beim Berechnen der Quadratmeter werden Öffnungen in der Dachfläche mitgerechnet (nicht abgezogen). Der Preis für die Konterlatten wird auch über den Quadratmeterpreis bestimmt. Dachfenster oder andere Öffnungen können nach Wunsch markiert oder ausgeschnitten werden. Sie haben einen Stückpreis. Kamin- oder Dunstrohre werden nur markiert und haben pro 3 Stück einen Preis.

Traubahnen werden über die Länge der Traufe verrechnet.

6. Unsere Leistungen

Schweißnähte

Die Schweißnähte sind entgegen der Wasserlaufrichtung ausgerichtet (gemäß Kundenplan). Konterstöße/Stöße parallel zur Wasserlaufrichtung sind nicht erlaubt (ausgenommen 3D-Kehl- und Gratnaht).

Die Schweißnähte werden optisch auf Durchgängigkeit und die Funktionsschicht auf Verletzungen kontrolliert. Sie sind 40 mm breit und werden thermisch verschweißt.

3D-Schweißnähte

Die 3D-Schweißnähte 40 mm werden thermisch verschweißt.

Konfektion

Bei den Maßangaben vom Kunden werden max. 50 mm dazugerechnet.

Palettisieren

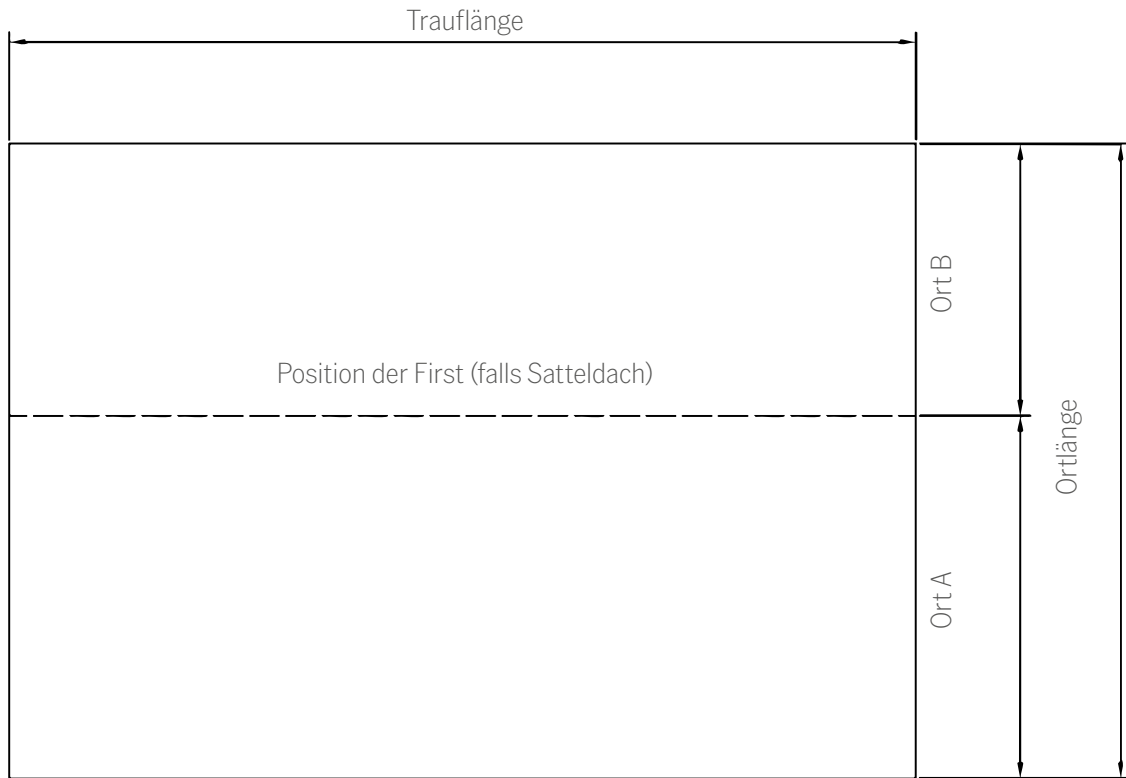
Auf die Palette kommt zum Schutz der Konfektion ein Karton oder ein Stück Unterdachbahn. Die gerollte und gefaltete Konfektion wird auf diese Schutzschicht gelegt. Anschließend mit Klarsichtfolie umwickelt.

Kennzeichnung konfektionierte Unterdachbahn (OMEGA UDOs 330/350)

Eine Skizze zum Vergleich (Nummerierung der Abrollschritte) pro Einzelteil wird mit weißem Stift direkt auf die Konfektion gemacht. Bei mehreren Positionen sind die Einzelteile mit Positionsnummern oder Bezeichnungen beschriftet (gemäß Kundenplan).

Bestellformular Standard-Konfektion

Gültig ab 1. September 2025



Trauflänge		m
Ortlänge		m
Ort A		m
Ort B		m
Fläche		m ²
Anzahl		Stück
Mit Traufbahnen	ja	nein

Wenn es keine Standardbestellung ist, benötigen wir die **Abwicklungspläne im DWG** oder **DXF-Dateiformat**.