Fiche technique

OMEGA BASETOP VFK

Est une membrane très étanche à la vapeur d'eau, et barrière pour l'humidité et le radon. Membrane spéciale à plusieurs couches qui comprend un lé d'aluminium de haute qualité, protégé de la corrosion et entouré d'une couche renforcée en non-tissé de chaque côté. Cette membrane a été développée selon la Norme DIN 18185-4 pour l'utilisation sur des panneaux de sols en contact avec sur des panneaux de sol en contact avec la terre pour les couper de l'humidité. Il est aussi possible de l'utiliser sur des plafonds comme pare-vapeur au dessus des pièces fortement solicitées. La bande adhésive intégrée des deux côtés permet une pose rapide, propre et étanche.

Avantages

- Haute flexibilité
- Résistance à la perforation
- Résistance aux alcalins
- Etanchéité à la vapeur
- Etanchéité à l'eau
- Etanchéité au radon
- Disponible sur demande dans des dimensions plus étroites

Domaines d'application

- Etanchéité au niveau des panneaux de sol en contact avec la terre - pour protéger contre l'humidité.
- Protection de dalles en béton contre l'humidité résiduelle
- Pare-vapeur pour plafonds
- Barrière anti-radon
- Pare vapeur sous l'isolation des toitures chaudes

Produits recommandes

	Manchon de tube alu-butyle OMEGA RGD
	Bande OMEGA PLASTO
	Primer pulvérisable OMEGA UNI
	Primer pulvérisable OMEGA UNI XL
	OMEGA FROZEN Pâte adhésive

Disponible dans les dimensions suivantes

Code article	Type	Largeur de rouleau	Longueur de rouleau	Rouleaux / Palette	Surface
50MBTSK	VFK	1.5 m	25 m	24 Rouleaux	900 m²

Caracteristiques techniques

Valeur Sd	> 1500 m	Composition	Feuille composite en aluminium et tissu non-tissé en PP
Extension (EN 12311-1) longitudinal	20 % (+-10)	Extension (EN 12311-1) transversale	16 % (+-10)
Résistance max. à la traction (EN 12311-1) longitudinale	1050 (+-150) N/50 mm	Résistance max. à la traction (EN 12311-1) transversale	820 (+-120) N/50 mm
Résistance à la déchirure amorcée (EN 12310-1) longitudinale	400 N (-150/+200)	Résistance à la déchirure amorcée (EN 12310-1) transversale	430 N (-160/+170)
Epaisseur	0.4 mm	Résistance à la température	-40–80 °C
Poids	260 g/m²	Couleur	Gris clair
Résistance à la pénétration de l'eau (EN 1928)	W1	Résistance des assemblages au cisaillement	740 N (+-40 N)
Classe de résistance au feu (EN 13501-1 / EN 11925-0)	E		

ISOCELL GmbH & Co KG
Gewerbestraße 9
5202 Neumarkt am Wallersee
+43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL France
170 Rue Jean Monnet
29490 Guipavas
+33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB
Torshamnsgatan 35
164 40 Kista
+46 10-130 25 01
info@isocell.se

ISOCELL Schweiz AG
Bahnhofstrasse 6
9201 Gossau SG
+41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL Bureel België
Außenborner Weg 1
4770 Amel
+32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com

11_2026_FR

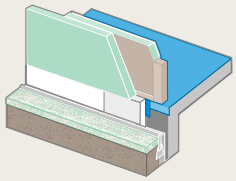
Directive de traitement

OMEGA BASETOP VFK

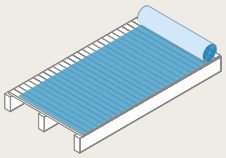
Info

La membrane est posée de façon lâche avec un recouvrement d'environ 10 cm sur des surfaces de sol planes, dépourvues d'arêtes et de salissures. Si nécessaire, la membrane peut être collée sur toute sa surface à l'aide du primer OMEGA UNI XL en aérosol (Technique de collage de contact). Si nécessaire vous pouvez utiliser le primer OMEGA UNI avant le collage.

Technique de collage



Lors de la pose du OMEGA BASETOP SK, il convient de prévoir son collage sur toute la surface du support. Au cours de la première étape, il est recommandé de découper la quantité nécessaire, de retirer une partie du liner et de fixer le OMEGA BASETOP SK au début de l'élément de construction. Au cours de la seconde étape, le liner doit être retiré des deux côtés à plat, pièce par pièce , et la bande simultanément marouflée au moyen d'un balais de nettoyage pour enlever les bulles – par ex. raclette de nettoyage ou balai de rue large et droit. Lors du retrait, le liner peut être enroulé sur un bois équarri, sur lequel on peut tirer ensuite. Ce procédé permet une répartition homogène de la contrainte de traction lors du retrait et un collage plan exempt de plis. Les recouvrements doivent être d'au moins 10 cm. Il convient alors d'exercer une pression suffisante avec le rouleau de pressage sur l'arête ouverte concernée.



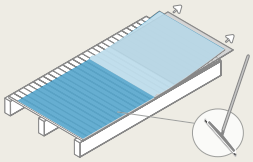
Lorsqu'elle est combinée aux composants suivants, la membrane de chape OMEGA BASETOP permet d'étanchéifier une zone définie :

Membrane de chape OMEGA BASETOP SK : largeur min. 20 cm Avec revêtement à base d'acrylate, autocollant et imperméable.

Remarque : La membrane de chape OMEGA BASETOP SK permet d'assurer également l'étanchéité au niveau des zones de raccordement et de finition des passages et des éléments de construction verticaux (murs, plinthes murales, cadres de portes et châssis de fenêtres, etc.).

Bande OMEGA PLASTO : Non-tissé PES avec adhésif butyle imperméable d'une épaisseur de 0,6 mm.

Remarque : La bande adhésive OMEGA PLASTO permet d'assurer également l'étanchéité au niveau des zones de raccordement et de finition des passages et des éléments de construction verticaux (murs, plinthes murales, cadres de portes et châssis de fenêtres, etc.).



Pour le collage de joints transversaux, la largeur minimale doit être de 75 mm. En présence de remontées, la largeur minimale doit être de 200 mm.

Manchon en aluminium-butyle pour tuyaux OMEGA : pour passages de tuyaux. Support en aluminium avec adhésif butyle imperméable (disponible dans différentes dimensions).

Recommandations pour la mise en œuvre d'une étanchéité de surface

Étanchéification de dalles de fondation :

- Lors d'une application horizontale sur la dalle de fondation, la feuille souple d'étanchéité doit toujours être posée en une couche au moins entre la dalle de fondation et la chape directement appliquée, entre la dalle de fondation et l'isolation directement appliquée (chape flottante), entre la compensation de hauteur (par exemple : chape d'égalisation, mortier de scellement) et l'isolation posée en surface (chape flottante) ou entre l'isolation et la chape directement appliquée.
- La feuille souple d'étanchéité doit être posée librement sur le support, côté non-tissé vers le bas, avec un chevauchement des joints longitudinaux d'environ 10 cm. Le collage des joints longitudinaux s'effectue à l'aide des rubans adhésifs de bord autocollants à froid. Les chevauchements doivent être soigneusement pressés à l'aide d'un maroufleur/d'une spatule à maroufler.
- La feuille souple d'étanchéité doit être posée librement sur le support, côté non-tissé vers le bas, avec un chevauchement des joints longitudinaux d'environ 10 cm. Le collage des joints longitudinaux et transversaux se fait par le biais d'un revêtement adhésif. Les chevauchements doivent être soigneusement pressés à l'aide d'un maroufleur/d'une spatule à maroufler.
- Les sections individuelles de lés (joints longitudinaux et transversaux ou joints de tête) sont réalisées en faisant chevaucher les lès de 10 cm. Les zones d'aboutement doivent être recouvertes en collant une membrane de chape OMEGA BASETOP SK d'au moins 20 cm de large. Les aboutements transversaux peuvent être également recouverts avec une bande OMEGA PLASTO de 75 mm.
- Les sections individuelles de lés (joints longitudinaux) peuvent également être posées avec un chevauchement plus important. Le collage des joints longitudinaux se fait alors uniquement par des rubans adhésifs de bord autocollants à froid.
- Pour chaque zone de raccordement et de finition des passages et pour chaque élément de construction vertical, un chevauchement d'au moins 10 cm doit être réalisé avec une membrane de chape OMEGA BASETOP SK de 20 cm au minimum. L'autre alternative consiste à établir, pour chaque zone, un chevauchement minimal d'au moins 10 cm au niveau des raccordements et des finitions des passages et des éléments de construction verticaux à l'aide d'une bande adhésive OMEGA PLASTO d'une largeur minimale de 20 cm. Pour les passages de tuyaux, il est également possible d'utiliser les manchons pour tuyaux en alu-butyle OMEGA dans différentes versions ou la bande adhésive OMEGA PLASTO.
- Pour chaque zone de raccordement et de finition des passages et pour chaque élément de construction vertical, il est possible de poser la membrane à la verticale (le cas échéant, en utilisant la pâte adhésive de montage OMEGA FROZEN).

ISOCELL GmbH & Co KG
Gewerbestraße 9
5202 Neumarkt am Wallersee
+43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL France
170 Rue Jean Monnet
29490 Guipavas
+33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB
Torshamnsgatan 35
164 40 Kista
+46 10-130 25 01
info@isocell.se

ISOCELL Schweiz AG
Bahnhofstrasse 6
9201 Gossau SG
+41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL Bureel België
Außenborner Weg 1
4770 Amel
+32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com

11_2026_FR

- Ainsi, la membrane de chape OMEGA BASETOP doit être posée ou collée sur la bande d'étanchéité murale de manière à ce qu'aucun pont d'humidité ne puisse se former, notamment au niveau des surfaces enduites.
- Il est important d'accorder une attention toute particulière à la réalisation d'une mise en œuvre étanche à l'air. Une parfaite étanchéité au niveau des passages est indispensable, en particulier pour la protection contre le radon.

Adhérence sur supports suivantS

Bois, panneaux dérivés du bois (OSB, MDF, panneaux triplis, agglomérés, contreplaqués...), plastiques, métaux exempts d'oxydes et de rouille, maçonnerie, béton non sableux. Les matériaux concernés doivent être exempts de poussières, de graisse et de silicone ; les supports doivent être secs et porteurs. L'application d'une couche de primaire ISOCELL est recommandée sur le bois rugueux et les supports comportant des défauts de planéité, mais aussi en cas de faibles températures. Veuillez noter qu'en cas de basse température de la condensation superficielle peut se former, même en cas de faibles variations de température. L'effet est le même que celui d'une couche de séparation, ce qui diminue l'adhérence. Un « processus de réticulation » se produit après l'application de l'étanchéité pour la durée de construction. Il dure environ 6 à 24 heures selon la température. L'adhérence intégrale est atteinte au terme de cette période.

Contrôle visuel

Avant d'appliquer une nouvelle couche, il faut effectuer un contrôle visuel approfondi de la membrane d'étanchéité OMEGA BASETOP et éliminer les éventuels dommages conformément aux recommandations du fabricant. La pose de couches supplémentaires doit être effectuée immédiatement après la validation.

ISOCELL GmbH & Co KG
Gewerbestraße 9
5202 Neumarkt am Wallersee
+43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL France
170 Rue Jean Monnet
29490 Guipavas
+33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB
Torshamnsgatan 35
164 40 Kista
+46 10-130 25 01
info@isocell.se

ISOCELL Schweiz AG
Bahnhofstrasse 6
9201 Gossau SG
+41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL Bureel België
Außenborner Weg 1
4770 Amel
+32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com

11_2026_FR