



DÁTOVÝ DOKLAD K VÝROBKU

OMEGA PoBit Tesniaca pasta

Jednozložková elastoméribitúmenová izolácia na vodnej báze, pripravená na použitie. OMEGA PoBit sa vynikajúco hodí na izolačné práce bez škár na kritických miestach okolo okien a dverí, ako druhá vodu odvádzajúca úroveň pod parapetmi, pri prienikoch a na utesnenie soklov vo vonkajšej oblasti. OMEGA PoBit sa môže používať aj ako stavebná izolácia v oblastiach, ktoré sú upravené v normách ÖNORM B 3691, ako aj B 3692. OMEGA PoBit Tesniaca pasta prilne na mnohé podklady, ako drevo, betón, pôrobetón, kov, omietka, polyester, sadrové stavebné materiály, predbežne upravené bitúmenové pásy a dosky z tvrdenej penovej hmoty (EPS, XPS, PUR).

OBLAST POUŽITIA

- Sokle na drevostavbách
- Stavebná izolácia
- 2. odvodňovacia úroveň pod parapetom
- Kombinácie materiálov
- Prvky z masívneho dreva
- Vonkajšie steny
- Prieniky
- ETAG 005
- EN 15814

PREDNOSTI

- Trvale pružná
- Jednozložková
- Bez rozpúšťadiel
- Vodotesná
- Izolácia bez švov a škár
- Džbí na skoro všetkých podkladoch
- Môže sa prelepiť a pretmeliť
- Odolná voči teplu
- Odolná voči UV
- Môže sa opalovať

ODPORÚČANÉ VÝROBKY



OMEGA PoBit Urýchľovač tvrdnutia



OMEGA PoBit Vystužovacia páska

DOSTUPNÉ V NASLEDUJÚCICH ROZMEROCH

| | |
|---------------|-------|
| Obsah balenia | Vedro |
| Obsah | 10 kg |

ÚDAJE O VÝROBKU

| | |
|------------------------|---|
| Zloženie | Jednozložková elastoméribitúmenová izolácia na vodnej báze |
| Schnutie | 6 Hodín (ručné sušenie); úplné vyschnutie po 4 dňoch |
| Spotreba | 1,5 kg/m ² x mm nanášaná hrúbka Priemerná spotreba pri 2 vrstvách výrobku bez výstuže: cca 2,2 kg/m ² , s výstužou: cca 3,3 kg/m ² |
| Hrúbka vrstvy | Minimálna hrúbka 1,5 mm bez PoBit vystužovacej pásky Maximálna hrúbka 3 mm s PoBit vystužovacou páskou |
| Farba | Čierna |
| Hodnota sd | cca 50 m pri hrúbke vrstvy 2 mm |
| UV-stabilita | trvalá |
| Teplota pri spracovaní | 5 °C - 35 °C |
| Surová hustota | 1.5 kg/l(±0,05) |
| Zloženie | pastovitá |
| Skladovateľnosť | 12 Mesiacov neotvorené, v suchu a bez mrazu |

OMEGA PoBit Tesniaca pasta

PRÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí byť suchý, nezamrznutý, absolútne čistý a bez prachu, olejov, tukov, odlupujúcich sa, lámavých alebo zle priľnavých miest, zvyškov vápna, omietky alebo farby. Skontrolujte prítomnosť vhodného spádu a zvyškovú vlhkosť podkladu.

UTESNENIE POMOCOU TESNIACEJ PASTY OMEGA POBIT:

Naneste približne 1 mm hrubú vrstvu tesniacej pasty OMEGA PoBit pomocou špachtle, štetca alebo valčeka a pevne pritlačte, aby ste dosiahli čo najvyššiu priľnavosť k podkladu. Výstuž sa nanáša na ešte vlhkú prvú nanesenú vrstvu. Prekrývanie výstuží musí byť približne 10 cm. Druhú vrstvu môžete naniesť čerstvo na čerstvú vrstvu, ak bola prvá vrstva vysušená, inak na nasledujúci deň.

Minimálne hrúbky vrstvy, ktoré vyžaduje ÖNORM, sa musia dodržiavať v závislosti od oblasti použitia. V prípade tesniacich opatrení v oblasti sokla podľa ÖNORM B 3662 sa musí použiť OMEGA PoBit Vystužovacia páska pričom minimálna hrúbka vrstvy predstavuje 2 mm.

POSILNENIE

Zvislé pripojenia na stenu a škáry komponentov musia byť vždy vystužené. Výstužná páska OMEGA PoBit by sa mala používať aj na väčšie plochy ako 10 m² alebo na zaťažené podklady.

Pri nanášaní špachtľou sa rovnomerný výsledok dosiahne zubovou špachtľou s rozstupom zubov 4 – 6 mm. Pokračujte hladkou stranou, aby ste dosiahli rovnomernú hrúbku približne 2 mm.

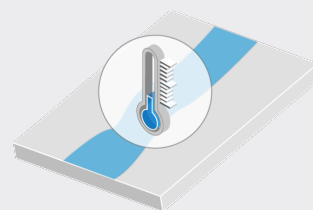
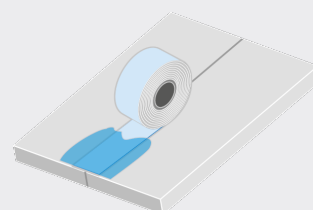
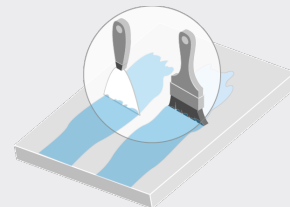
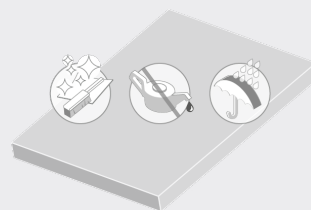
TEPLOTA PRI SPRACOVANÍ

Optimálna teplota spracovania je +5 °C až +35 °C. Pri teplotách nižších ako +10 °C musíte použiť na skrátenie doby schnutia OMEGA PoBit Urýchľovač tvrdnutia. OMEGA PoBit Urýchľovač tvrdnutia je hotová zmes, ktorá sa pridáva do vedra s objemom 10 kg. Je potrebné dôkladné premiešanie.

PRIMER

Na drobné betónové, omietkové a murované podklady je potrebné použiť prípravok Bubi LF Primer. Bubi LF Primer taktiež spevňuje staré omietky a zvyšuje ich hutnosť. Ošetrovaný povrch musí byť čistý, suchý a zbavený voľných častíc. Teplota spracovania prípravku Bubi LF Primer musí byť tiež min. +5 °C.

Asfaltové pásy s povrchovou úpravou (PE náter, pieskovanie, potiahnutie mastencom) sa musia najprv upraviť (napr. očistiť plameňom) na dosiahnutie priameho priľnutia k asfaltu.



ISOCELL GmbH & Co KG

Gewerbestraße 9
5202 NEUMARKT AM WALLERSEE | Österreich
Tel.: +43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL SCHWEIZ AG

Herbergstrasse 29
9524 ZUZWIL | Suisse /Schweiz
Tel.: +41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL FRANCE

170 Rue Jean Monnet | ZAC de Prat Pip Sud
29490 GUIPAVAS | France
Tél.: +33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL BUREEL BELGIË

Außenborner Weg 1 | Schoppen
4770 AMEL | Belgique
Tel.: +32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL Sverige AB

Torshamnsgatan 35
164 40 KISTA | Sverige
Tel.: +46 10 130 25 00
info@isocell.se

ISOCELL
www.isocell.com