



PODATKOVNI LIST O IZDELKU

OMEGA PoBit Tesnilna pasta

Enokomponentna tesnilna masa iz elastomerbitumna, ki je izdelana na vodni osnovi in je pripravljena na uporabo. OMEGA PoBit je zelo primerna za brezstične zatesnitve na kritičnih mestih na področju oken in vrat, kot sekundarna drenažna raven pod okenskimi policami, pri prebojih in za zatesnitev cokle na zunanjem območju. OMEGA PoBit se lahko uporablja kot gradbeno tesnilo tudi na zahtevnejših območjih, saj izpolnjuje standarde ÖNORM B 3691 in ÖNORM B 3692. OMEGA PoBit tesnilna pasta zagotavlja oprijem na različne podlage kot so les, beton, plinobeton, kovine, omet, poliester, mavčne plošče, bitumenske membrane ter plošče iz trde pene (EPS, XPS, PUR).

PODROČJA UPORABE

- Cokle pri gradnji lesenih hiš
- Gradbena zatesnitev
- 2. drenažna raven pod okenskimi policami
- Kombinacije materiala
- Elementi iz masivnega lesa
- Zunanje stene
- Preboji
- ETAG 005
- EN 15814

PREDNOSTI

- Trajna elastičnost
- Enokomponentno
- Ne vsebuje topil
- Vodoprepustnost
- Zatesnitev brez vrzeli in razpok
- Oprijem na skoraj vse podlage
- Omogoča prebarvanje in obdelavo z ometom
- Temperaturna obstojnost
- UV - obstojnost
- Negorljivo

PRIPOROČENI IZDELKI



OMEGA PoBit Pospeševalec sušenja



OMEGA PoBit Ojačitveni trak

DOBAVLJIVO V SLEDEČIH DIMENZIJAH

Velikost embalaže	Vedro
Vsebino	10 kg

PODATKI O IZDELKU

Sestava	Enokomponentno tesnilo na vodni osnovi iz elastomerbitumna
Čas zračenja	6 Ur (suh na dotik); popolno sušenje po 4 dneh
Poraba	1,5 kg/m ² x mm debelina nanosa Povprečna poraba pri 2 slojih brez armiranja cca. 2,2 kg/m ² z armiranjem: cca. 3,3 kg/m ²
Debelina sloja	Minimalna debelina 1,5 mm brez ojačitvenega traku Maximalna debelina 3 mm z PoBit ojačitvenim trakom
Barva	Črna
sd-vrednost	cca. 50 m pri 2 mm debeline sloja
UV-odpornost	trajna
Temperatura obdelave nad	5 °C - 35 °C
Gostota	1.5 kg/l(±0,05)
Konsistenčnost	pastoznost
Skladiščenje	12 Mesecev neodprto, na suhem in brez zmrzali

OMEGA PoBit Tesnilna pasta

PRIPRAVA PODLAGE:

Podlaga mora biti suha, brez zmrzali, popolnoma čista ter brez prisotnosti prahu, olja, maščob, odstopajočih, drobljivih ali slabo oprijetih površin, brez ostankov apnenca, ometa ali barve. Preverite ustrezno obstojnost in preostalo vlago podlage.

ZATESNITE Z OMEGA POBIT TESNILNO PASTO:

OMEGA PoBit tesnilno pasto z lopatico, čopičem ali valjčkom namestite v 1 mm debelim sloju in trdno pritisnite precej močno, da se doseže kar najvišji oprijem na podlago. Armiranje se nanese na še vlažen prvi nanos. Prekrivanje armiranj mora znašati približno 10 cm. Drugi nanos lahko nanesete svežega na sveže, če ste že armirali prvi sloj, če ne, storite to naslednji dan.

Po posameznih področjih je potrebno upoštevati minimalne debeline sloja, ki jih zahteva standard ÖNORM. Pri zatesnitvenih ukrepih na področju cikle po standardu ÖNORM B 3662 je potrebno uporabiti OMEGA PoBit Ojačitveni trak in upoštevati minimalno debelino sloja 2 mm.

POSILNENIE

Navpični stenski priključki in fuge gradbenih delov morajo biti vedno armirani. Tudi pri večjih površinah, kot so površine nad 10 m² ali pri obremenjenih podlagah je treba uporabiti OMEGA PoBit armirni trak.

Pri nanosu z lopatico se doseže pri enakomernem rezultatu debeline 4-6 mm razmaka med zobmi. Povlecite po eni strani za doseganje enotne debeline približno približno 2 mm.

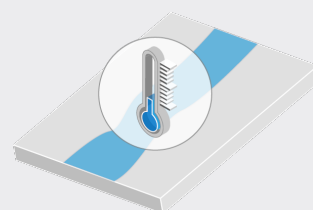
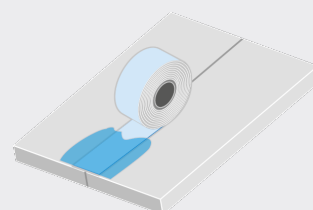
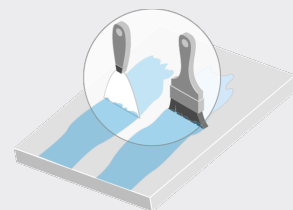
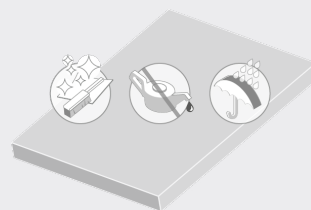
TEMPERATURA OBDELAVE NAD

Optimalna temperatura obdelave znaša +5 °C do +35 °C. Pri temperaturah pod +10 °C naj se uporablja OMEGA PoBit Pospesevalec sušenja, ki skrajša čase strjevanja. OMEGA PoBit Pospesevalec sušenja je predhodno doziran in se primeša v 10 kg vedru. Material je treba temeljito premešati.

PRIMER

Na brušenem betonu, ometu in zidani podlagi uporabite temeljni premaz Bubi LF Primer. Temeljni premaz Bubi LF Primer ojači tudi stare omete in poveča zatesnitev. Za obdelavo predvidene površine morajo biti čiste, suhe in brez gibajočih se delcev. Temperatura obdelave s temeljnim premazom Bubi LF Primer mora znašati vsaj + 5 °C.

Prevlečen bitumenski trakovi (PE prevleka, peskanje, prevleka smukca) morajo biti predhodno obdelane (npr.: žganje), da se doseže neposreden vezni most na bitumen.



ISOCELL GmbH & Co KG

Gewerbestraße 9
5202 NEUMARKT AM WALLERSEE | Österreich
Tel.: +43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL SCHWEIZ AG

Herbergstrasse 29
9524 ZUZWIL | Suisse /Schweiz
Tel.: +41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL FRANCE

170 Rue Jean Monnet | ZAC de Prat Pip Sud
29490 GUIPAVAS | France
Tél.: +33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL BUREEL BELGIË

Außenborner Weg 1 | Schoppen
4770 AMEL | Belgique
Tel.: +32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL Sverige AB

Torshamngatan 35
164 40 KISTA | Sverige
Tel.: +46 10 130 25 00
info@isocell.se

ISOCELL
www.isocell.com