



# OMEGA PoBit Tätningspasta

Bruksklar, vattenbaserad, enkomponents- elastomerbitumen-tätning. OMEGA PoBit lämpar sig utmärkt för fogfria tätningar på kritiska ställen vid fönster och dörrar, som andra tätningslager under fönsterbrädor, vid genomföringar och för sockeltätningen utomhus. OMEGA PoBit kan även användas inom byggnadstätning för de enligt ÖNORM B 3691 samt ÖNORM B 3692 relevanta områden. OMEGA PoBit tätningspasta fastnar på många olika underlag såsom trä, betong, gasbetong, metall, puts, polyester, gipsmaterial, förbehandlade bitumenbanor, hårdskumskivor (EPS, XPS, PUR).

## Fördelar

- Permanent elastiskt
- En komponent
- Lösningssmedelsfritt
- Vattentät
- Tätning utan sömmar eller fogar
- Fäster på nästan alla underlag
- Kan limmas och spacklas över
- Temperaturbeständig
- UV-beständig
- Svårantändlig

## Användningsområde

- Sockelområdet på trähus
- Byggnadstätning
- 2. Dräneringslagret under fönsterbänken
- Materialkombinationer
- Byggelement i massivt trä
- Ytterväggar
- Genomföringar
- Uppfyller vattentätthetsklassningen för klass W1 och W2A enligt DIN EN 15814
- ETAG 005
- EN 15814

## Rekommenderade produkter

	OMEGA PoBit Härdningsaccelerator
	OMEGA PLASTO Tejp
	OMEGA PoBit Armeringsband

## Finns i följande dimensioner

Artikelnummer	Förpackningsenhet	Innehåll - kg
30MDMS	Hink	10 kg

## Teknisk data

Sammansättning	Enkomponents vattenbaserad elastomerbitumentätning	Sd-Värde	ca 50 m vid 2 mm lagertjocklek m
Bearbetningstemperatur	5-35 °C	Rådensitet	1.5 (± 0,05) kg/l
Avluftningstid	6 Timmar (handtorr) ; komplett torkning efter 4 dagar	Åtgång	1,5 kg/m <sup>2</sup> x mm påläggningstjocklek Genomsnittsförbrukning på 2 produktlager utan armering ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup> Med armering: ca. 3,3 kg/m <sup>2</sup>
Beläggningens tjocklek	minst 1,5 mm beroende på användningsområde och normkrav	Färg	Svart
UV-Beständighet	permanent	Konsistens	Pastaliknande
Förvaring	12 Månader oöppnad, torr och frostfri		

# OMEGA PoBit Tätningspasta

## Förberedande av underlaget:

Underlaget skall vara torrt, frostfritt, absolut rent och fritt från damm, oljor, fetter löst, krossat eller dåligt vidhäftande material, rester av kalk, puts eller färg. Kontrollera att underlaget har lämplig lutning och dess restfukt.

## Tätning med OMEGA PoBit tätningspasta:

Applicera OMEGA PoBit tätningspasta med spatel, pensel eller rulle i ett cirka 1 mm tjockt lager och tryck fast ordentligt för att uppnå bästa möjliga vidhäftning till underlaget. Armeringen läggs på första lagret medan det fortfarande är fuktig. Armeringen skall överlappa minst 5 cm. Det andra lagret kan läggas på fuktig på fuktig när det första lagret har armerats i annat fall på dagen efter. De minimikrav på skiktjocklek som anges i ÖNORM respektive DIN måste följas beroende på användningsområde. Vid tätningsåtgärder enligt ÖNORM B 3692 ska OMEGA PoBit armeringsband användas och en minsta skiktjocklek på 2 mm utföras. Vid påläggning med spatel blir resultatet bäst med en tandad spatel med avstånd 4 - 6 mm mellan tänderna. Efterstryk med den släta sidan för att nå en enhetlig tjocklek på ca 2 mm.

## Förstärkning

OMEGA PoBit tätningspasta kan användas som ett lager på OMEGA PLASTO för att öka UV-beständigheten utan armeringsband. Utan vidhäftningsbro/frikoppling med OMEGA PLASTO eller vid tätningar enligt DIN/ÖNORM måste alltid ett armeringsband läggas in över hela ytan samt vid vertikala vägganslutningar (överlappningar på minst 5 cm).

## Bearbetningstemperatur

Den optimala hanteringstemperaturen är +5°C till +35°C. Vid temperaturer under +10°C skall OMEGA PoBit Härdningsaccelerator användas för att korta torkningstiden. OMEGA PoBit härdningsaccelerator är färdigdoserad och räcker till en 10 kg-hink. Noggrann blandning krävs. Blanda endast små mängder vid behov.

## Primer

På sandande betong, puts och murade underlag skall BUBI LF Primer användas. BUBI LF Primer stabiliserar gammal puts och ger den större täthet. Ytorna som skall behandlas skall vara rena, torra och fria från lösa delar. Hanteringstemperaturen för BUBI LF Primer skall vara minst +5°C. Laminerade bitumenbanor (PE-beläggning, sandbeläggning, talkbeläggning) ska förbehandlas (t.ex.: flammav) för att skapa en direkt vidhäftningsbrygga mot bitumen-materialet.

