



Technický list

OMEGA Hliníkovo-butylová FRGD manžeta na rúrky

K rýchlemu a trvalému utesneniu priechodov pomocou bitúmenovej parotesnej fólie, strešnej fólie, drevolepeniek, OSB-dosiek, podkladových dosiek a betónových podláh atď. Vysoko elastická EPDM manžeta zlepiť dané priechody rúrok pomocou tesniacej náplasti, ktorá má vysoký lepiaci účinok. Manžeta je odolná proti pretrhnutiu. Manžeta zaručuje zároveň max. silu ťahu danej stavebnej konštrukcie. Hliníkový povlak manžety je odolný proti UV žiareniu a proti preniknutiu vlhkosti.

PREDNOSTI

- Veľmi ohybná
- UV stabilná
- Integrovaná tesniaca náplasť z butylkaučuku pre vzduchotesné lepenie
- Kaučuk je (krátkodobá) stabilný až do teplôt 160 °C

OBLAST POUŽITIA

- Vonkajšie prestupy potrubí
- Prieniky v strešnej šikmine

DOSTUPNÉ V NASLEDUJÚCICH ROZMEROCH

Číslo výrobku	Typ	Šírka	Dĺžka	pre penetračné body s priemerom	pre penetračné body s priemerom	Obsah kartónu
30MFRGD100A	FRGD	350 mm	350 mm	100 mm	125 mm	4 ks
30MFRGD150A	FRGD	350 mm	350 mm	150 mm	165 mm	4 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zloženie	EPDM- kaučuk, s hliníkom potiahnutá tesniaca náplasť s butylovým lepidlom	Odolnosť proti pôsobeniu tepla	-40–100 °C
Teplota pri spracovaní	5–40 °C	Farba	Čierna, náplasť hliníková
Skladovateľnosť	v suchu a v chlade		

OMEGA Hliníkovo-butylová FRGD manžeta na rúrky

INFO

Kaučukovú manžetu potiahnite cez potrubie a pomocou integrovanej tesniacej náplasti ju prilepte k podkladu. Priemer zvolenej manžety musí mať rozmer zodpovedajúci priemeru potrubia! Všetky použité materiály musia byť zbavené prachu a mastnoty, podklady musia byť suché a nosné. Čím vyšší je prítlak, tým lepšia je prilnavosť tesniacej náplaste. Pre silno porózne povrchy a silno savé podklady ako je betón, omietka, nepracovaná oceľ, surové drevo, odporúčame povrchové ošetrenie prípravkami ISOCELL- adhézny náter.

