



Technický list

OMEGA Hliníkovo-butylová GD2 Manžeta na rúrky

K rýchlemu a trvalému utesneniu priechodov pomocou bitúmenovej parotesnej fólie, strešnej fólie, drevolepeniek, OSB-dosiek, podkladových dosiek a betónových podláh atď. Vysoko elastická EPDM manžeta zlepiť dané priechody rúrok pomocou tesniacej náplasti, ktorá má vysoký lepiaci účinok. Manžeta je odolná proti pretrhnutiu. Manžeta zaručuje zároveň max. silu ťahu danej stavebnej konštrukcie. Hliníkový povlak manžety je odolný proti UV žiareniu a proti preniknutiu vlhkosti.

PREDNOSTI

- UV stabilná
- Integrovaná tesniaca náplasť z butylkaučuku pre vzduchotesniace a vetrutesniace lepenie
- Kaučuk je (krátkodobá) stabilný až do teplôt 160 °C

OBLAST POUŽITIA

- Potrubné priechody

DOSTUPNÉ V NASLEDUJÚCICH ROZMEROCH

Číslo výrobku	Typ	Šírka	Dĺžka	pre penetračné body s priemerom	pre penetračné body s priemerom	Obsah kartónu
3AIRGD2A	GD2	150 mm	150 mm	15 mm	20 mm	30 ks
3AIRGD2TYP2A	GD2	150 mm	150 mm	25 mm	35 mm	30 ks
3AIRGD2TYP3A	GD2	150 mm	150 mm	40 mm	55 mm	4 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zloženie	EPDM- kaučuk, s hliníkom potiahnutá tesniaca náplasť s butylovým lepidlom	Odolnosť proti pôsobeniu tepla	-40–100 °C
Teplota pri spracovaní	5–40 °C	Farba	Čierna, náplasť hliníková
Skladovateľnosť	v suchu a v chlade		

OMEGA Hliníkovo-butylová GD2 Manžeta na rúrky

INFO

Kaučukovú manžetu potiahnite cez potrubie a pomocou integrovanej tesniacej náplasti ju prilepte k podkladu. Priemer zvolenej manžety musí mať rozmer zodpovedajúci priemeru potrubia! Všetky použité materiály musia byť zbavené prachu a mastnoty, podklady musia byť suché a nosné. Čím vyšší je prítlak, tým lepšia je prilnavosť tesniacej náplaste. Pre silno porózne povrchy a silno savé podklady ako je betón, omietka, nepracovaná oceľ, surové drevo, odporúčame povrchové ošetrenie prípravkami ISOCELL- adhézny náter.

