



Technický list

OMEGA hliníko-butylová RGD manžeta na trubky

K rychlému a trvalému utěsnění průchodů pomocí bitumové parotěsné náplasti. Manžeta je vhodná k utěsnění průchodu v oblasti střešních fólií, dřevolepenek, OSB-desek, podkladových desek a betonových podlah atd. Vysoce elastická EPDM manžeta slepí dání průchody trubek pomocí těsnicí náplasti, které má vysoce lepicí účinek. Manžeta je odolná proti protřetí. Manžeta zaručuje zároveň max. sílu tahu dané stavební konstrukce. Hliníkový povlak manžety je odolný proti UV záření a proti proniknutí vlhkosti.

VÝHODY

- UV stabilní
- Kaučuk je (krátkodobě) stabilní až do teplot 160°C
- Integrovaná těsnicí náplast z butylového kaučuku

OBLAST POUŽITÍ

- Potrubní průchody

DOSTUPNÉ V NÁSLEDUJÍCÍCH ROZMĚRECH

Číslo položky	Typ	Šířka	Délka	Pro prostupy s rozměrem	Pro prostupy s rozměrem	Obsah kartonu
30MRGD50A	RGD 50 A	228 mm	228 mm	50 mm	70 mm	4 ks.
30MRGD75A	RGD 75 A	228 mm	228 mm	75 mm	90 mm	4 ks.
30MRGD100A	RGD 100 A	320 mm	320 mm	100 mm	110 mm	4 ks.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Složení	EPDM- kaučuk, s hliníkově potaženou těsnicí náplastí s butylovým lepidlem	Odolnost proti působení tepla	-40–100 °C
Teplota zpracování	5–40 °C	Barva	Černá, náplast hliníková
Skladovatelnost	Na hladnem in suhem		

OMEGA hliníko-butylová RGD manžeta na trubky

INFO

Nasadte kaučukovou manžetu na trubku a nalepte ji pomocí integrované izolační lepicí pásky k podkladu. Průměr vybrané manžety musí mít správný rozměr v souladu s průchody potrubí! Zpracovávané materiály musí být bez prachu a mastnoty, podklady musí být suché a nosné. Čím větší tlak se používá při lepení, tím lépe lepiť těsnící pásky. U vysoce poréznych a savých podkladů, jako je beton, omítka, neopracovaná ocel nebo neopracované dřevo doporučujeme podklad předem ošetřit ISOCELL primerem.

