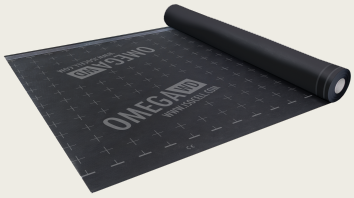


QNG förderbar

Technisches Datenblatt

OMEGA WD Winddichtung

Diffusionsoffene, dreilagige Winddichtungsfolie aus strukturiertem Polypropylen mit zwei wechselseitig angebrachten Acrylat -Klebestreifen, zur direkten Verlegung auf Holzschalung oder Wärmedämmung in der Fassade. Schützt den Bauteil und die Wärmedämmung vor Witterungseinflüssen und Durchströmung von Außenluft. Typ: Standard = ohne Klebestreifen, SK DUO = beidseitiger Klebestreifen.

Vorteile

- Stark dampfdurchlässig
- Winddicht
- Reißfest
- Weich
- Widerstandsfähig
- Förderbar entsprechend QNG Kriterien

Verwendungszweck

- Zur direkten Verlegung auf Holzschalungen/Wärmedämmung

Empfohlene Produkte

	OMEGA QUILLI Klebedichtmasse
	OMEGA FROZEN Klebepaste

Erhältliche Dimensionen

Artikelnummer	Typ	Rollenbreite	Rollenlänge	Rollen / Palette	Gesamtfläche
2WIND	Standard	1.5 m	50 m	42 Rollen	3150 m²
2WIND3M	Standard	3 m	50 m	35 Rollen	5250 m²
2WINDSK	SK DUO	1.5 m	50 m	42 Rollen	3150 m²

Technische Daten

sd-Wert	0.02 m	Zusammensetzung	PP-Vlies Membran
Dehnung (EN 12311-1) längs	75 (-35 / +45)%	Dehnung (EN 12311-1) quer	90 (±50) %
Höchstzugkraft (EN 12311-1) längs	200 (±10) N / 50 mm	Höchstzugkraft (EN 12311-1) quer	110 (-10 / +70) N / 50 mm
Weiterreißwiderstand (EN 12310-1) längs	80 (-5 / +40) N	Weiterreißwiderstand (EN 12310-1) quer	110 (-10 / +40) N
Dicke	0.59 mm	Temperaturbeständigkeit	-40–80 (kurzzeitig 100) °C
Flächengewicht	100 g/m²	Farbe	Schwarz
Widerstand gegen Wasserdurchgang (EN 1928)	W1	Lagerung	Kühl und trocken
Freibewitterung	2 Monate	Brandklasse (EN 13501-1 / EN 11925-0)	E

ISOCELL GmbH & Co KG
Gewerbestraße 9
5202 Neumarkt am Wallersee
+43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL France
170 Rue Jean Monnet
29490 Guipavas
+33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB
Torshamnsgatan 35
164 40 Kista
+46 10-130 25 01
info@isocell.se

ISOCELL Schweiz AG
Bahnhofstrasse 6
9201 Gossau SG
+41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL Bureel België
Außenborner Weg 1
4770 Amel
+32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com

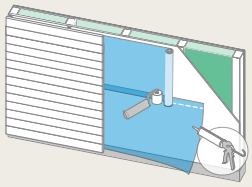
11_2026_DE

Verarbeitungsrichtlinie

OMEGA WD Winddichtung

Verarbeitung von OMEGA WD Winddichtungen

Die OMEGA WD Winddichtungen werden mit der bedruckten Seite nach außen mit dem Tacker am Untergrund befestigt. Die Überlappung sollte ca. 10 cm betragen. Die Verklebung der OMEGA WD Winddichtungen untereinander oder bei Anschlüssen ist mit der AIRSTOP SPRINT Dichtmasse oder der OMEGA QUILLI Klebedichtmasse vorzunehmen. Die zu verarbeitenden Materialien müssen staub- und fettfrei sein, die Untergründe müssen darüber hinaus auch trocken und tragfähig sein. Der Klebstoff übernimmt die Funktion der Abdichtung und nicht die einer kraftschlüssigen Verbindung.



ISOCELL GmbH & Co KG
Gewerbestraße 9
5202 Neumarkt am Wallersee
+43 6216 4108
office@isocell.at

ISOCELL France
170 Rue Jean Monnet
29490 Guipavas
+33 2 98 42 11 00
contact@isocell-france.fr

ISOCELL Sverige AB
Torshamnsgatan 35
164 40 Kista
+46 10-130 25 01
info@isocell.se

ISOCELL Schweiz AG
Bahnhofstrasse 6
9201 Gossau SG
+41 71 940 06 72
office@isocell.ch

ISOCELL Bureel België
Außenborner Weg 1
4770 Amel
+32 80 39 90 58
office@isocell.be

ISOCELL
www.isocell.com

11_2026_DE