



# AIRSTOP Rohrmanschette GD 2

Damit Dampfbremsen und andere Werkstoffe ihre Aufgabe als Luftdichtheitsebene eines Gebäudes effektiv übernehmen können, müssen diese auch in den Bereichen der Rohrdurchführungen luftdicht angeschlossen werden. Schon durch kleine Löcher in der Dampfbremse kann warme Luft ins Innere des Bauteils eindringen und dort als Kondensationsfeuchtigkeit ausfallen. AIRSTOP Rohrmanschetten, luftdicht verklebt mit alterungsbeständigen Dichtpflastern, garantieren, dass die Konstruktion wind- und luftdicht ist.

## VERWENDUNGSZWECK

- für Rohrdurchführungen

## VORTEILE

- extrem flexibel
- alterungsbeständig
- Kautschuk bis 160°C hitzebeständig (kurzzeitig)
- integriertes Dichtpflaster zur luftdichten Verklebung

## ERHÄLTICH IN FOLGENDEN DIMENSIONEN

Variante	GD2	GD2	GD2
für Durchdringungen mit Durchmesser	15 - 20 mm	25 - 35 mm	42 - 55 mm
Abmessung außen	150 mm	150 mm	228 mm
Kartoninhalt / Stück	30	30	8

## PRODUKTDATEN

Zusammensetzung	EPDM-Kautschuk, Dichtpflaster mit alterungsbeständigem Acrylatklebstoff
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C - + 100 °C
Verarbeitungstemperatur	- 5 °C - + 40 °C
Alterungsbeständigkeit Kleber	30 Jahre
Lagerung	kühl und trocken
Farbe	schwarz, Dichtpflaster weiß mit grünem AIRSTOP Aufdruck

09.2017\_DE

# ISOCELL

# VERARBEITUNGSRICHTLINIE

## AIRSTOP Rohrmanschette GD 2

Die Kautschukmanschette über das Rohr ziehen und mit dem integrierten Dichtpflaster an der Luftdichteitsebene (Dampfbremse, OSB...) ankleben. Der Durchmesser der gewählten Manschette muss die für die Rohrdurchführung passende Dimension haben!

Um die Durchführung der Kabel/Rohre durch die Manschette zu erleichtern kann gegebenenfalls Talkum oder Gleitmittel eingesetzt werden.

Die zu verarbeitenden Materialien müssen staub- und fettfrei sein, die Untergründe müssen darüber hinaus auch trocken und tragfähig sein. Je höher der Anpressdruck, desto besser die Haftung des Dichtpflasters.

Auf stark porösen und stark saugenden Untergründen wie Beton, Putz, unbehandelter Stahl, rohes Holz, empfehlen wir die Untergrundvorbehandlung mit unseren ISOCELL Haftprimern.



ISOCELL GmbH  
Gewerbestraße 9  
5202 NEUMARKT AM WALLERSEE | Österreich  
Tel.: +43 6216 4108 | Fax: +43 6216 7979  
office@isocell.at

ISOCELL SCHWEIZ AG  
Herbergstrasse 29  
9524 ZUZWIL | Suisse /Schweiz  
Tel.: +41 71 544 47 20  
office@isocell.ch

ISOCELL FRANCE  
170 Rue Jean Monnet | ZAC de Prat Pip Sud  
29490 GUIPAVAS | France  
Tél.: +33 2 98 42 11 00 | Fax: +33 2 98 42 11 99  
contact@isocell-france.fr

ISOCELL BUREEL BELGIË  
Außenborner Weg 1 | Schoppen  
4770 AMEL | Belgique  
Tel.: +32 80 39 90 58 | Fax: +32 80 39 97 68  
office@isocell.be

ISOCELL Sverige AB  
Gamla Stallet | Stora Väsby  
194 37 UPPLANDS VÄSBY | Sverige  
Tel.: +46 10 130 25 01  
office@isocell.se

[www.isocell.com](http://www.isocell.com)